

# 栃木県立真岡工業高等学校

所在地	〒321-4368 栃木県真岡市寺久保1丁目2-9 TEL 0285-82-3303 FAX 0285-83-6537
学 科	機械科、生産機械科、電子科、建設科
U R L	<a href="http://www.tochigi-edu.ed.jp/mokakogyo/nc2/">http://www.tochigi-edu.ed.jp/mokakogyo/nc2/</a>



## 1 学校教育目標

- 工業技術の多様化に対応しうる実践的技術者を育成する。
- 勤労を尊び、責任を重んじ、積極的に明るい社会を建設する人間を育成する。
- 健康で礼儀正しく、協調の精神に富む心豊かな人間を育成する。

## 2 目指す学校像

- さまざまな学習活動をとおして、工業に関する知識・技術を身に付け、技術の進展に対応できる生徒を育成する。
- キャリア教育をとおして、責任感や進路に対する自覚を身に付け、地域産業の発展を担うことのできる生徒を育成する。
- 特別活動や部活動をとおして、礼儀や協調性を身に付け、健康で心豊かな生徒を育成する。

## 3 募集する生徒像

本校を強く志望する生徒で、本校の教育目標と目指す学校像を理解し、次の(1)から(3)の全てに該当する生徒

- (1) 工業の技術・技能を身に付け、将来、工業技術者として活躍したい生徒
- (2) 基本的な生活習慣が身に付いており、社会の秩序やマナーを守ることができる生徒
- (3) 特別活動や部活動などに、意欲的に取り組む生徒

## 4 特色選抜の定員の割合

機械科	30%程度
生産機械科	30%程度
電子科	30%程度
建設科	30%程度

## 5 特色選抜に出願するための資格要件

「募集する生徒像」に合致し、中学校で身に付けるべき学力が身に付いており、次の(1)又は(2)のいずれかに該当する者

- (1) 志望する学科の特徴を理解し、ものづくりや資格取得に関して興味関心が強く、挑戦する意欲を持った生徒であること
- (2) 特別活動や部活動などに関し、継続し、優れた能力または実績を持ち、入学後も熱心に取り組むことができる生徒であること

## 6 特色選抜の方法

選抜方法	内 容
面 接	個人面接 時間10分程度
作 文	時間30分 字数300～500字

## 7 その他、特色選抜における特記事項

- ・平成29年度県高体連指定運動部（競技：ライフル射撃部・自転車競技部）

## 8 特色選抜における選抜の手順等

### 【資料の取扱い】

- 1 志願理由書は、調査書とともに、資格要件の確認及び面接時の参考資料として用いる。
- 2 調査書は、
  - ① 「各教科の学習の記録」（第1学年～第3学年）の評定（選択教科を除く）を合計する（135点満点）。
  - ② 「特別活動の記録」、「行動の記録」は、段階評価を行う。
  - ③ 「文化活動・スポーツ活動・社会活動・特技等の記録」は、資格要件に該当するものを評価する。
- 3 面接及び作文は、段階評価を行う。

### 【選抜の手順】

次の各段階に該当する受検者について順に、調査書の点数化されない部分の内容を考慮して総合的に選抜する。

#### 第1次審議

【資料の取扱い】の2の①で点数化した部分の合計点数の順位が、特色選抜の募集定員の80%以内にある者（ただし、定員に満たない場合は受検者の80%以内にある者）で、【資料の取扱い】の2の②③と3の評価が良好である者を合格内定とする。

#### 第2次審議

第1次審議において合格内定となった者を除いた全ての受検者について、全ての検査結果を総合的に判断して、合格内定者を選抜する。