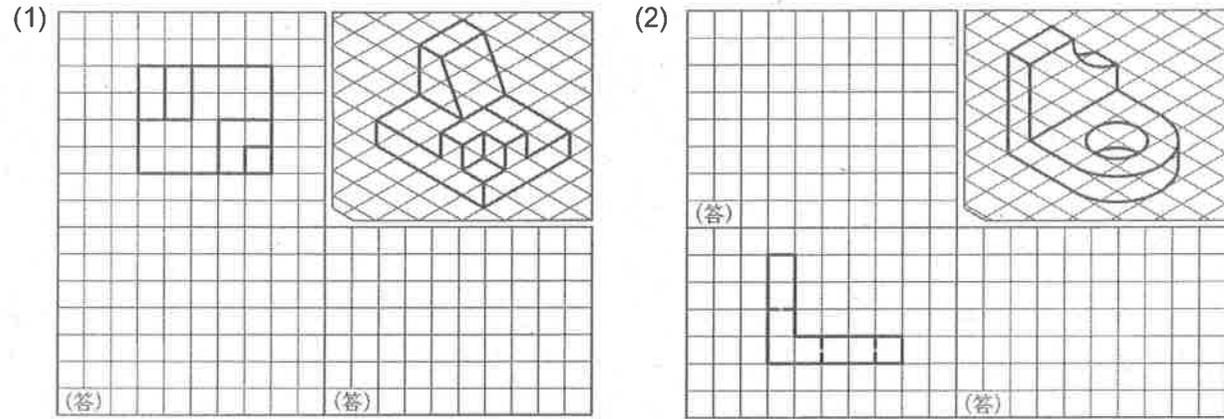
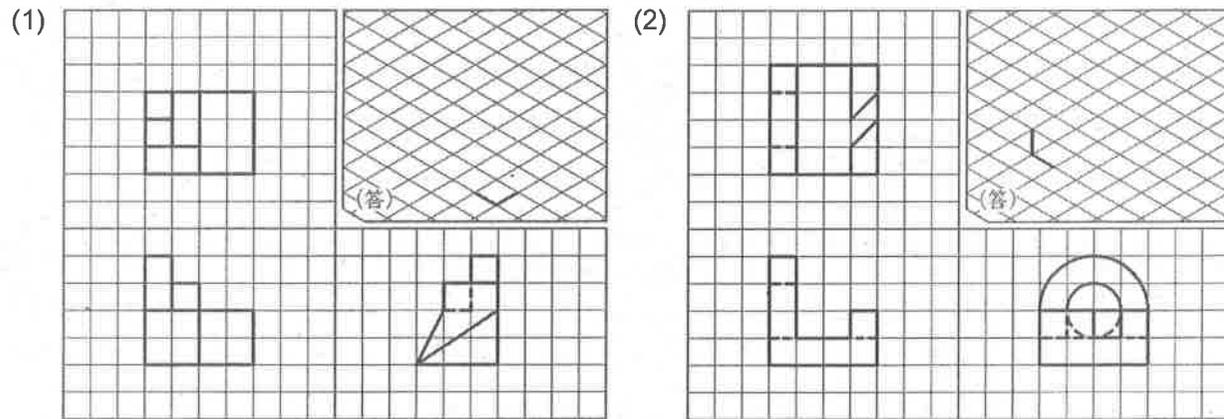


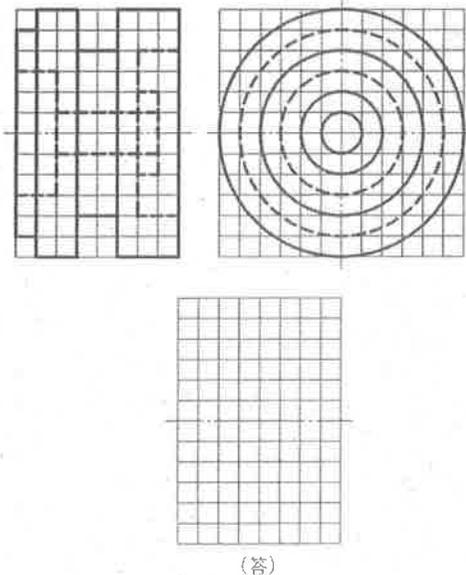
問1 次の立体図(等角図)で示した品物の、正面図・平面図・右側面図をかきたい。そのうち一つはかいてある。他の二つの図を(答)の箇所にかきなさい。大きさは立体図の目盛りの数に合わせなさい。かくれ線もかきなさい。



問2 次の投影図で示した品物の立体図(等角図)を(答)にかき、図を完成させなさい。大きさは投影図の目盛りの数に合わせなさい。



問3 次の図は、ある部品の投影図である。(答)の箇所に中心線の上側で断面を、下側で外形を表しなさい(片側断面図)。また、ハッチングもほどこしなさい。



問4 部品欄の工程には、部品を加工する工程を工場の略符号で記入することがある。下記の略記号の意味を書きなさい。

- (1) 仕 (2) バ (3) ヨ (4) 又 (5) ヒ
 (6) イ (7) キ (8) プ (9) タ (10) ネ

(1)	(2)	(3)
(4)	(5)	(6)
(7)	(8)	(9)
(10)		

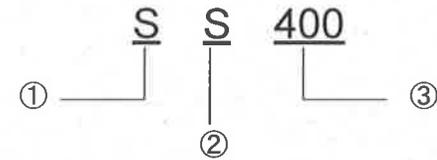
問5 以下の各問に答えなさい。

(1) JIS の正式名称を漢字で書きなさい。

(1)

(2) SS400 について、以下の各問に答えなさい。

- (a) 材料名を漢字で書きなさい。
 (b) 各部分の意味を答えなさい。



(2)

(a)

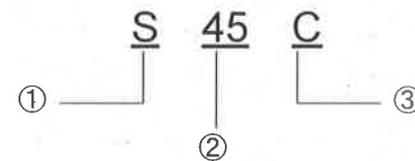
(b)①

②

③

(3) S45C について、以下の各問に答えなさい。

- (a) 材料名を漢字で書きなさい。
 (b) 各部分の意味を答えなさい。



(3)

(a)

(b)①

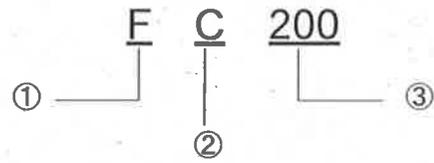
②

③

(4) FC200 について、以下の各問に答えなさい。

(a) 材質記号名を書きなさい。

(b) 各部分の意味を答えなさい。



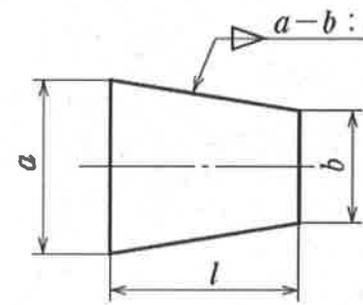
(4)	(a)
	(b)①
	②
	③

問 6 次の寸法補助記号を書きなさい。

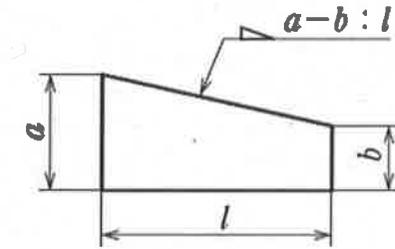
記号	呼び方	意味
		180°を超える円弧の直径または円の直径
		180°を超える球の円弧の直径または球の直径
		正方形の辺
		半径
		コントロール半径
		球半径
		円弧の長さ
		45°の面取り
		厚さ
		ざぐり 深ざぐり
		皿ざぐり
		穴深さ

問 7 次の図は、テーパとこう配どちらを表しているか。

a)



b)



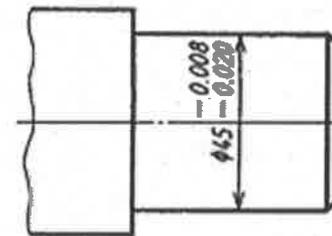
a)

b)

問 8 同一間隔で連続する同種の穴の寸法『13×20 キリ』はどのような意味か。

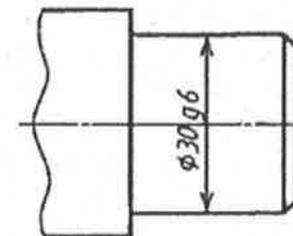
問 9 次の図に示される部品において、表の空欄に当てはまる寸法数値を書きなさい。

(1)



項目	寸法数値(mm)
図示サイズ	45.000
上の許容サイズ	
下の許容サイズ	
サイズ公差	

(2)



はめあいの軸の許容差の表
単位 μm ($1\mu\text{m}=0.001\text{mm}$)

図示サイズの区分(mm)		g6
を超え	以下	
24	30	-7 -20
30	40	-9 -25

項目	寸法数値(mm)
図示サイズ	30.000
上の許容サイズ	
下の許容サイズ	
サイズ公差	

問 10 次の立体図で示された部品の投影図を、次の条件にしたがい、定規・コンパスを使って書きなさい。

(b)

- (1) 第三角法、現尺とする。
- (2) 正面図・平面図・右側面図の三つの図をかき、各図とも断面図示しない。
- (3) 矢印の向きに見た図を正面図とする。
- (4) 寸法は記入しなくてよい。

(a)

