

技能検定受検 旋盤 & 工場注意喚起

機械科3年1組 担当6名

1 目的

[技能検定受検 旋盤]

技能検定2級普通旋盤作業と技能検定3級普通旋盤作業を受験して合格し、尚且つ旋盤作業の技術向上を目指す。

[工場注意喚起]

機械科の生徒として、3年間実習でお世話になった機械工場をより良くしたいという思いから、工場の安全な作業に努める。

2 方法

1) 材料

[技能検定受検 旋盤]

丸棒 (材質 S45C) 3級 $\phi 60 \times 115 \text{mm}$

$\phi 60 \times 55 \text{mm}$ ($\phi 25$ 貫通穴有)

2級 $\phi 60 \times 150 \text{mm}$

$\phi 60 \times 57 \text{mm}$ ($\phi 25$ 貫通穴有)

[工場注意喚起]

黒・黄のラッカースプレー

2) 使用機器

[技能検定受検 旋盤]

旋盤 (4尺&6尺)

バンドソー

測定具 (スケール、デジタルノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ)

切削工具 (外径荒用、外径仕上用、内径荒用、内径仕上用、溝用、ネジ切用、
外径面取用、内径面取用)

ウエス、油砥石、パーツクリーナー、ニッパー

[工場注意喚起]

養生テープ、ガムテープ、新聞紙

3 内容

[技能検定受検 旋盤]

技能検定普通旋盤作業3級及び2級の課題練習。

課題研究の時間以外にも、放課後や休祝日等を利用して練習を行った。



練習風景

[工場注意喚起]

- 1 注意喚起する箇所の選定をする。
- 2 塗装する模様にもスキミングする。
- 3 塗装し、マスキングテープを外す。

4 まとめ

1) 結果

[技能検定受検 旋盤]

2級合格者 1名 3級合格者 3名

[工場注意喚起]



施工完了

2) 感想と反省

全員が試験に合格出来なかった事についてはもっと効率的な練習を行えるようにすれば良かったのかなと思いました。

たくさんの時間を旋盤に費やしたことは、今後生きる貴重な経験になりました。

集大成として機械工場の安全管理に貢献できて良かったです。